

JB/T 4174—2014

ICS 25.120.10
J 62
备案号: 47438—2014

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 4174—2014
代替 JB/T 4174—1986

液压机 名词术语

Hydraulic press—Nominal term

中华人民共和国
机械行业标准
液压机 名词术语
JB/T 4174—2014

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街 22 号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·1 印张·25 千字
2015 年 3 月第 1 版第 1 次印刷
定价: 18.00 元

*

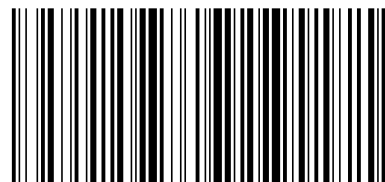
书号: 15111·12481

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 4174—2014

版权专有 侵权必究

2014-07-09 发布

2014-11-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

停止补压的动作。

6.29

自动补压 automatic pressure recharge

自动发讯补压和自动发讯停止补压的动作。

6.30

延时 time delay

延长工作时间的动作。

6.31

液压垫上升 ascent of hydraulic cushion

液压垫的上升动作。

6.32

液压垫下降 descent of hydraulic cushion

液压垫的下降动作。

6.33

液压垫调压 pressure regulating of hydraulic cushion

对液压垫系统压力的调节动作。

6.34

移动工作台移出 ejection of moving bolster

从工作位置（上升后的）移到装模位置的动作。

6.35

移动工作台复位 reset of moving bolster

从装模位置移到工作位置（下降前的）的动作。

6.36

减速 decelerating

速度由快到慢的降低过程。

6.37

调速 speed regulating

速度的调节。

目 次

前言.....	II
1 范围.....	1
2 液压机名称.....	1
3 性能参数.....	2
4 主要零部件.....	5
5 辅助装置.....	7
6 操作.....	8

前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替JB/T 4174—1986《液压机 名词术语》，与JB/T 4174—1986相比主要技术变化如下：

——修改了名词术语；

——删除了德、俄两国文字。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国锻压机械标准化技术委员会（SAC/TC220）归口。

本标准起草单位：天津市天锻压力机有限公司、合肥合锻机床股份有限公司、济南铸造锻压机械研究所有限公司。

本标准主要起草人：侠习梅、隋岩、马立强、李森、王玉山、王德琦、郎宇航。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

JB/T 4174—1986。

6.14

泄压 pressure relief

压力容器内的液体压力逐渐从高到低的释放过程。

6.15

限程 stroke limiting

限制工作机构的移动距离。

6.16

调压 pressure regulating

对液体压力的调节。

6.17

加热 heating

使介质的温度升高。

6.18

调温 temperature regulating

温度的调节。

6.19

静止 rest

执行机构静止不动，液压机处于准工作状态。

6.20

排气 exhaust

加压后开模放气的动作。

6.21

推出 ejection

将制件推到型腔外的动作。

6.22

开门 door opening

打开机械门的动作。

6.23

预起动 preliminary start

预先接通液控系统电源的动作。

6.24

紧急停止 emergency stop

迅速切断全机电源的动作。

6.25

紧急回程 emergency return

使执行机构迅速转变回程的动作。

6.26

联锁 interlocking

几个动作之间的依次互相制约动作。

6.27

补压 pressure recharge

液压系统的压力降至某定值时的再次开泵升压动作。

6.28

补压停止 pressure recharge stop